

# 金川区球阀销售价格

发布日期: 2025-09-29

## 球阀的安装 球阀安装前的准备

- 1、前后管道应同轴，两法兰密封面应平行。管道应能承受球阀的重量，否则管道上必须配 有适当的支撑。
- 2、把阀前后管线吹扫干净，\*\*\*掉管道内的油污、焊渣和一切其它杂质。
- 3、核对球阀的标志，查明球阀完好无损。将阀全开全闭数次证实其工作正常。
- 4、拆去球阀两端连接法兰上的保护件。
- 5、检查阀孔\*\*\*可能有的污物，然后清洗阀孔。阀座与球之间即使但有微小颗粒的异物也 可能会损伤阀座密封面。

兰州诚禹惠球阀生产批发！

甘肃球阀做的好的厂家诚禹惠阀门！金川区球阀销售价格

由于球阀通常用橡胶、尼龙和聚四氟乙烯作为阀座密封圈材料，因此它的使用温度受到阀座密封圈材料的限制。球阀的截止作用是靠金属球体在介质的作用下，于塑料阀座之间相互压紧来完成的（浮动球球阀）。阀座密封圈在一定的接触压力作用下，局部地区发生弹塑变形。这一变形可以补偿球体的制造精度和表面粗糙度，保证球阀的密封性能。

又由于球阀的阀座密封圈通常采用塑料制成，故在选择球阀的结构和性能上，要考虑球阀的耐火和防火，特别是在石油、化工、冶金等部门，在易燃、易爆介质的设备和管路系统中使用球阀，更应注意耐火和防火。

通常，在双位调节、密封性能严格、泥浆、磨损、缩口通道、启闭动作迅速（1/4 转启闭）、高压截止（压差大）、低噪声、有气穴和气化现象、向大气少量渗漏，操作力矩小、流体阻力小的管路系统中，推荐使用球阀。

金川区球阀销售价格球阀是由旋塞演变而来的，它的启闭件作为一个球体，利用球体绕阀杆的轴线旋转90度实现开启和关闭的目的。

球阀的适用领域球阀也适用于轻型结构、低压截止（压差小）、腐蚀性介质的管路系统中。在低温（深冷）装置和管路系统中也可选用球阀。在冶金行业的氧气管路系统中，需使用经过严格脱脂处理的球阀。在输油管线和输气管线中的主管线需埋设在地下时，需使用全通径焊接式球阀。在要求具有调节性能时，需选用带U形开口的\*\*结构的球阀。在石油、石油化工、化工、电力、城市建设中，工作温度在200℃以上的管路系统可选用金属对金属密封的球阀。球阀适用原则石油、天然气的输送主管线、需要清扫管线的，又需埋设在地下的，选用全通经、全焊接结构的球阀；埋设在地上的，选择全通经焊接连接或法兰连接的球阀；支管，选用法兰连接、焊接连接，全通经或缩径的球阀。

## 阀门的压力试验

低压、中压和高压阀门要进行强度试验和严密性试验，合金钢阀门还应逐个对壳体进行光谱分析，复查材质。

### 1. 阀门的强度试验

阀门的强度试验是在阀门开启状态下试验，检查阀门外表面的渗漏情况 $PN \leq 32MPa$ 的阀门，其试验压力为公称压力的1.5倍，试验时间不少于5min $\square$ 壳体、填料压盖处无渗漏为合格。

## 2. 阀门的严密性试验

在阀门完全关闭状态下进行的试验，检查阀门密封面是否有渗漏，其试验压力，除蝶阀、止回阀、底阀、节流阀外的阀门，一般应以公称压力进行，在能够确定工作压力时，也可用1.25倍的工作压力进行试验，以阀瓣密封面不漏为合格。

通常情况下，硬密封球阀是利用阀座材料精密加工，保证与阀芯(球体)的配合精度，一般有不锈钢和铜。

球阀的维修1、只有卸除球阀前后的压力，才能对球阀进行拆卸分解操作。2、在对球阀的分解与再装配过程，需要对有密封性零部件的保护，特别是非金属零部件，像O型圈等部件比较好使用\*\*的工具。3、球阀阀体重新装配时螺栓必须对称、逐步、均匀地拧紧。4、清洗剂应与球阀中的橡胶件、塑料件、金属件及工作介质(例如燃气)等均相容。工作介质为燃气时，可用汽油(GB484-89)清洗金属零件。非金属零件用纯净水或酒精清洗。5、分解下来的单个零件可以用浸洗方式清洗。尚留有未分解下来的非金属件的金属件可采用干转子泵净的细洁的浸渍有清洗剂的绸布(为避免纤维脱落粘附在零件上)擦洗。清洗时须去除一切粘附在壁面上的油脂、污垢、积胶、灰尘等。6、非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡。7、清洗后需待被洗壁面清洗剂挥发后(可用未浸清洗剂的绸布擦)进行装配，但不得长时间搁置，否则会生锈、被灰尘污染。8、新零件在装配前也需清洗干净。9、使用润滑脂润滑。润滑脂应与球阀金属材料、橡胶件、塑料件及工作介质均相容。工作介质为燃气时，可用例如特221润滑脂。在密封件安装槽的表面上涂一薄层润滑脂，在橡胶密封件上涂一薄层润滑脂。兰州诚禹惠阀门厂家球阀怎么样？金川区球阀销售价格

兰州阀门生产制造商有哪些做的好的？金川区球阀销售价格

### A) 拆卸

使阀处于半开位置，冲洗、\*\*\*阀体内外可能存在的危险物质。关闭球阀，拆掉两边法兰上的连接螺栓和螺母，然后将阀由管线上完全移除。

依序拆卸驱动装置-执行机构、连接支架、防松垫圈、阀杆螺母、蝶形弹片、格南、耐磨片、阀杆填料。拆卸体盖连接螺栓和螺母，将阀盖与阀体分离，并拿掉阀盖垫圈。

确认球阀在“关断”位置，这可以将其较容易的从阀体拿出，随后取出阀座。由阀体中孔向下轻推阀杆直到完全取出，然后取出O型圈及阀杆下填料。

注意：请谨慎操作，以避免擦伤阀杆表面及阀体填料函密封部位。

#### B) 重新组装

清洗和检查拆下零件，强烈推荐用备用零件包更换其阀座及阀盖垫圈等密封件。按拆卸的相反顺序进行组装。

用规定的扭矩，交叉锁紧法兰连接螺栓。用规定的扭矩，锁紧阀杆螺母。

安装执行机构后，输入相应的信号通过旋转阀杆带动阀芯旋转，使阀门至打开和关闭位置。如有可能，请在回装管道前，按相关标准对阀进行压力密封测试和性能测试。

#### 金川区球阀销售价格

甘肃诚禹惠物资有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持与带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在甘肃省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将引领甘肃诚禹惠物资供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！